

## Technische Daten

### Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	-40 ... +90 °C
Maximale relative Luftfeuchte	90 %

### Mechanische Daten

Ausführung	Hochwertiger, zweikomponentiger Polyurethanlack für leitfähige Beschichtung
Trägermaterial	Glasfaserverstärktes Polyesterharz
Bindemittelbasis	Hydroxyacrylatharz / Polyisocyanat-Kombination
RAL-Farbtone	ähnlich... (Farbtone kann aufgrund des technischen Aufbaus abweichen)
Glanzgrad	ca. 18 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN ISO 2813 bei 60 mm TSD
Mechanische Eigenschaften	gute Härte, abriebfest, exzellente Haftung
Lackaufbau (Painting system)	einschichtig 50 ... 70 mm
Vorbehandlung	geschliffen, trocken, tragfähig, staub- und fettfrei, keine Trennmittelrückstände
Zeit zwischen Vorbehandlung und Lackierung	max. 4 Std.

### Verarbeitung

Mischverhältnis	100:15 PUR-Härter B009033
Topfzeit	ca. 6 Std. bei 20 °C
Verdünnung	PUR-Verdünnung V004965
Applikation	Druckluft-Verfahren: 4 ... 5 bar Düsengröße: 1,6 ... 1,8 mm
Verarbeitungsviskosität	ca. 15 % Verdünnungszugabe (V004965) für Becherpistole
Verarbeitungstemperatur	Lufttemperatur 10 ... 35 °C, min. 3 °C über dem Taupunkt Temperatur des Beschichtungsmaterials min. 10 °C
Trocknung	Staubtrocken: nach ca. 30 Min. (bei Lufttemperatur 10 ... 35 °C) Griffest: nach ca. 5 Std. Ablüftzeit: min. 20 Min.
Empfohlene Schichtdicke	50 ... 70 mm
Aufbesserung	Nur mit Originallack gemäß diesem Datenblatt, Schichtstärke 50 ... 70 mm

### Standard-Prüfungen

Klimawechsel	Prüfungen wurden vom Lackhersteller durchgeführt mit folgenden Ergebnissen: 5 Zyklen à 24 Std. (Zyklus: 90 °C, -40 °C, 40 °C mit 90 % Luftfeuchte) Blasengrad: m0g0 nach DIN EN ISO 4628 Gitterschnitt (cross-cut): GT1 nach DIN EN ISO 2409 vor und nach Belastung Abziehtest: bestanden nach DIN EN ISO 4624 (Kunststoffteile haben sich gelöst)
Kondenswasser	Nach DIN EN ISO 6270-2 über 670 Std. Belastungsdauer Blasengrad: m0g0 nach DIN EN ISO 4628 Gitterschnitt (cross-cut): GT1 nach DIN EN ISO 2409 vor- und nach Belastung Abziehtest: bestanden nach DIN EN ISO 4624
Bestrahlung	DIN EN ISO 11341:2004-12 Titel (deutsch): Beschichtungsstoffe Künstliches Bewittern und künstliches Bestrahlen – Beanspruchung durch gefilterte Xenonbogenstrahlung (ISO 11341:2004); Deutsche Fassung EN ISO 11341:2004 Energie: 500 Std. 400 kJ/m <sup>2</sup> Glanzgradveränderung: max. 15 % nach 750 Std. Farbtoneveränderung: max. 1,65