

CMP-75sTE1FU N° d'art. 246297



- Presse-étoupe Ex d et Ex e pour câbles armés avec armures par fil d'acier (SWA), tresse et feuillard en acier et en aluminium
- Pour empêcher le fluage à froid
- Joint coulissant compensateur (CDS), joint d'étanchéité anti-inondation intégralement protégé, joint de rétention de charge externe contrôlé
- Certification internationale selon IECEx, ATEX et cCSAus, CEM testée

MY R. STAHL TE1FUA



Les presse-étoupes Ex d et Ex e en métal de la série TE1FU conviennent pour tous les types de câbles armés, c'est-à-dire pour les armures en acier et aluminium des types à fil d'acier (SWA), tresse et feuillard. Ils possèdent un logement multifonctionnel pour l'armure, différents joints, sont conçus pour éviter le fluage à froid et testés en termes de compatibilité électromagnétique CEM. Leurs fonctions supplémentaires et l'installation séquentielle à trois niveaux renforcent la sécurité et réduisent la durée, les coûts et les risques d'installation.

Caractéristiques techniques

Protection contre les explosions

| Version Ex | Ex e & Ex d & Ex nR & Ex ta |
|---|-----------------------------|
| Domaine d'application (zones) | 1 2 20 21 22 |
| Certificat IECEx gaz | IECEx CML 18.0183X |
| IECEx protection contre l'explosion de gaz | Ex db IIC Gb |
| Certificat IECEx poussière | IECEx CML 18.0183X |
| IECEx protection contre l'explosion de poussières | Ex ta IIIC Da |
| Certificat IECEx grisou | IECEx SIM 14.0007 X |
| IECEx protection antigrisouteuse | Ex db I Mb |
| IECEx protection antigrisouteuse 2 | Ex eb I Mb |
| Certificat IECEx de sécurité anti-vapeur | IECEx CML 18.0183X |
| IECEx sécurité contre les vapeurs | Ex nR IIC Gc |
| Certificat ATEX gaz | CML 18ATEX1326X |
| ATEX protection contre l'explosion de gaz | Ex II 2 G Ex db IIC Gb |
| Certificat ATEX poussière | CML 18ATEX1326X |
| ATEX protection contre l'explosion de poussières | Ex II 1 D Ex ta IIIC Da |
| Certificat ATEX grisou | CML 18ATEX1326X |
| ATEX protection antigrisouteuse | Ex I M2 Ex db I Mb |
| ATEX protection antigrisouteuse 2 | Ex I M2 Ex eb I Mb |
| Certificat ATEX anti-vapeur | CML 18ATEX4318X |

CMP-75sTE1FU N° d'art. 246297

Protection contre les explosions

| | |
|----------------------------------|--|
| ATEX sécurité contre les vapeurs | II 3 G Ex nR IIC Gc |
| Avis | Les attestations et certificats de produits peuvent être téléchargés sur la page d'accueil du fabricant (www.cmp-products.com) |

Conditions ambiantes

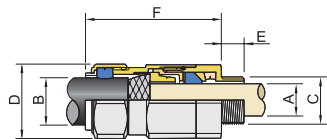
| | |
|----------------------|--------------------|
| Température ambiante | -60 °C ... +130 °C |
|----------------------|--------------------|

Caractéristiques mécaniques

| | |
|------------------------------------|--|
| Version | 75s |
| Dispositif de décharge de traction | Non |
| Degré de protection (IP) | IP66 |
| Degré de protection avis | Montage IP67 et IP68 conformément aux consignes du fabricant CMP. Les degrés de protection indiqués ne sont respectés que si des accessoires d'installation CMP sont utilisés. |
| Matériau de joint | SOLO LSF |
| Matériau de bague d'étanchéité | Viton |
| Matériau | Acier inoxydable |
| Sans silicone | Oui |
| Plage de serrage | 59 – 72 mm |
| Type d'armature | Toutes les armatures |
| Type d'armature2 | sans gaine de plomb |
| Type d'armature3 | avec double joint |
| Plage de serrage | 59 ... 72 mm |
| Type de construction | BS 6121, CEI/EN 62444 |
| Cote d'angle | 99 mm |
| Surplat | 90 mm |
| Taille de filetage | M75 |
| Longueur de filetage | 15 mm |
| Pas de filetage | 1,5 |
| Norme de filetage | Métrique |
| Taille de raccord | 75s |
| Cône rainuré | 0.6 ... 1.6 mm |
| Cône étagé | 2 ... 2.5 mm |
| Gaine intérieure | 52.8 ... 61.9 mm |
| Gaine extérieure | 59 ... 72 mm |
| Longueur de dépassement | 104,7 mm |
| Résistance aux chocs | 20 J |
| Tétine en PVC | PVC28 |
| Taille du lot | 1 |
| Poids | 2.45 kg |
| Poids | 5,4 lb |

CMP-75sTE1FU N° d'art. 246297

Plan d'encombrement (toutes les dimensions sont en mm [pouces]) – sous réserve de modifications



- A = Gaine intérieure
- B = Gaine extérieure
- C = Taille de filetage
- D = Cote d'angle
- D = Surplat
- E = Longueur de filetage
- F = Longueur de dépassement

Sous réserve de modifications des caractéristiques techniques, dimensions, poids, types de construction et possibilités de livraison.
Les figures n'ont qu'une valeur indicative.